

# zeroCO<sub>2</sub> - XL 100

## Soluzione:

zeroCO<sub>2</sub> - XL 100 è un sistema plug & play per gestire, convertire e sfruttare l'energia in impianti a elevata richiesta di potenza e dimensioni dello storage che determinano un utilizzo differito per più ore di tutta l'energia accumulata.

EMS integrato per massimizzare l'autoconsumo e consentire il peak shaving.

- Sistema indoor compatto 60 kW / 100 kWh;
- All in one: batterie LFP Pylontech H32148C;
- Rack a sezione tripla, struttura portante in lamiera zincata verniciata a polvere poliestere;
- Grado di protezione IP20;
- Sezionatori AC, sezionatore DC e interruttore magnetotermico inclusi;
- Quadro elettrico precablati di fabbrica fino alle interfacce lato utente;
- Alimentazione di tipo AC 400V 3Ph +N + PE per impianti On-Grid;
- Adatto per impianti di nuova costruzione o Retrofit;
- Gestione di fonti diversificate, rinnovabili o non rinnovabili (quali gruppi elettrogeni);
- Certificati di conformità CEI 0-21, CEI 0-16.

## Dimensioni:

Larghezza: 1200 mm

Altezza: 1758 mm

Profondità: 800 mm



zeroCO<sub>2</sub> - XL 100



SAVE YOUR PLANET

[www.energyspa.com](http://www.energyspa.com)

<b>zeroCO<sub>2</sub> - XL 100</b>		<b>60 kW / 100 kWh</b>
Codice ordine		90110750
Dimensioni [LxAxP, mm]		1200x1758x800
Peso [kg]		1400
Potenza sonora [dB]		<70
Pressione sonora [dB(A)] (*)		56 (*)
Topologia PCS		Trasformerless
<b>PARAMETRI AC</b>		
Potenza nominale / apparente [kW/kVA]		60 / 66
Tipo di input AC		5 Fili (3Ph + N + PE)
Numero e massima sezione cavi di collegamento per fase [mm <sup>2</sup> ]		1 x 10/35 (L1, L2, L3, N, PE) connessione a vite
Range di tensione [V]		400 (±10%)
Corrente elettrica nominale / massima [A]		±89 / 100
Frequenza nominale [V-Hz]		50/60
Fattore di potenza		0,8 ~ 1 (Leading / Lagging)
Componente DC corrente [%]		≤ 0,5
Contenuto armonico THDi [%]		≤ 3
Funzione di avvio AC e DC		Si
Tempo di commutazione verso della corrente [ms]		≤ 10
Efficienza di conversione [%]		≥ 97
Consumo in stand-by [W]		<300
Corrente di cortocircuito ammissibile di breve durata [kA]		6
<b>PARAMETRI DC</b>		
Potenza nominale [kW]		60
Range di tensione		680 - 1000
Corrente elettrica nominale / massima [A]		±72 / ±88
Accuratezza di misura tensione e corrente [%]		±1
Caratteristica di limitazione di tensione e corrente		Si
<b>ENERGY STORAGE</b>		
Efficienza modulo [%]		95
Tensione nominale sistema [V]		736
Range di tensione carica/scarica sistema [V]		680 ~ 828
Capacità nominale / utilizzabile [kWh]		109 / 98
Profondità di scarica DOD [%]		90% (8 - 98% SOC)
<b>CONDIZIONI AMBIENTE</b>		
Range temperatura di lavoro [°C]		0 ~ 50 (Derating oltre 45°C)
Range umidità di lavoro [RH%]		<95 (in assenza di condensa)
Range temperatura di stoccaggio [°C]		-20 ~ +60
Range umidità di stoccaggio [RH%]		0 ~ 95 (in assenza di condensa)
Raffreddamento moduli PCS		Convezione forzata (ventola con regolazione smart)
Altitudine		<3000
<b>COMUNICAZIONE</b>		
Interfacce di comunicazione		RS485, LAN, WAN, CAN, ModBus RTU, TCP/IP
<b>SICUREZZA</b>		
Grado di protezione IP		IP20
Caratteristiche EMC		Direttiva Bassa tensione 2014/35/CE - Compatibilità elettromagnetica 2014/30/CE
MTBF (Tempo medio atteso tra due malfunzionamenti) [h]		100000
Conformità alle norme di allaccio		CEI 0-21, CEI 0-16
Garanzia [anni]		2
Vita operativa [anni]		15+
Certificato trasporto merce pericolosa		UN38.3 / ADR

(\*) Livello di pressione sonora riferito ad una distanza di 2m dal dispositivo

<b>ACCESSORI</b>	<b>Codice Ordine</b>
Kit meter trifase Eastron con CT esterni CT 200A/5A	90900315
Kit meter trifase Eastron senza CT esterni	90900305

## Energy S.p.A.

Sede legale:  
Piazza Manifattura, 1  
38068, Rovereto TN  
Tel. +39 0464 350812 - Fax +39 0464 350512



www.energysynt.com  
www.bandoaccumulo.com

## Energy S.p.A.

Sede operativa/Magazzino:  
Via Zona Industriale, 10  
35020, Sant'Angelo di Piove di Sacco (PD)  
info@energysynt.com  
Tel. +39 049 2701296 - Fax +39 049 8599098