

FICHE TECHNIQUE RACKMOUNT 3U 51.2 V 100 Ah



Avant toute utilisation de votre batterie Volthium, veuillez lire le manuel d'utilisation et la fiche technique spécifiques à votre batterie. Vous pouvez trouver ces documents en cliquant sur le lien suivant : <https://volthium.com/fr/documents/>
Toute utilisation inappropriée du produit pourrait entraîner l'invalidité de sa garantie de 10 ans.
Pour toute question supplémentaire, veuillez contacter le support technique de Volthium.

SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES

Voltage	51.2 volt
Capacité	100 Ah
Capacité @ 20A	300 min
Énergie	5120 Wh
Auto-décharge	< 3% par mois
Unité maximum en série	Contactez-nous
Unité maximum en parallèle	32

SPÉCIFICATIONS DE CHARGE

Courant de charge recommandé	70 A
Courant de charge maximum	100 A
Voltage de charge recommandé	56 V (Bulk) 54.6 V (Float)

SPÉCIFICATIONS DE DÉCHARGE

Courant de décharge continue	100 A
BMS - Voltage de reconnexion	43.2 V ~ 45 V
BMS - Voltage de reconnexion en décharge	25 V
Protection de court circuit	Oui

SPÉCIFICATIONS DE TEMPÉRATURES

Température de décharge	De -20 à 65°C
Température de charge	De 0 à 45°C

SPÉCIFICATIONS D'ENTREPOSAGE

Température d'entreposage	De -20 à 45°C
Voltage d'entreposage	De 52.4 V à 53.6 V

SPÉCIFICATIONS COMMUNICATIONS

Bluetooth	Non
Ports de communications	2x RS485 2x Batt. Com. 1x CAN
Écran LED	Non
CAN Hub communication (VE.CAN)	Compatible

NOMBRE DE CYCLE SELON LE % DE DÉCHARGE MOYEN D'UTILISATION

Décharge à 30%	8200 < cycles
Décharge à 80%	6000 < cycles
Décharge à 100%	3500 < cycles

SPÉCIFICATIONS MÉCANIQUES

Dimensions	529.5 X 482.6 X 133 mm 21 X 19 X 5.3 po
Groupe / format	3U
Poids	45.8kg 101 lbs
Type de terminal	M10
Couple de serrage sur les bornes	8~10nm / 6-8 ft/lb
Indice d'étanchéité	IP20 (Contre les corps solides supérieurs à 12 mm)

CERTIFICATIONS & CONCEPTION

Conception	16S1P
Certifications	Module : Full ETL UL1973 3rd Edition, UL9540A. Full Battery Bank Certified UL9540
Classification de transport	UN 3480 CLASS 9
Type de cellule	SquareCell - LiFePO4

