

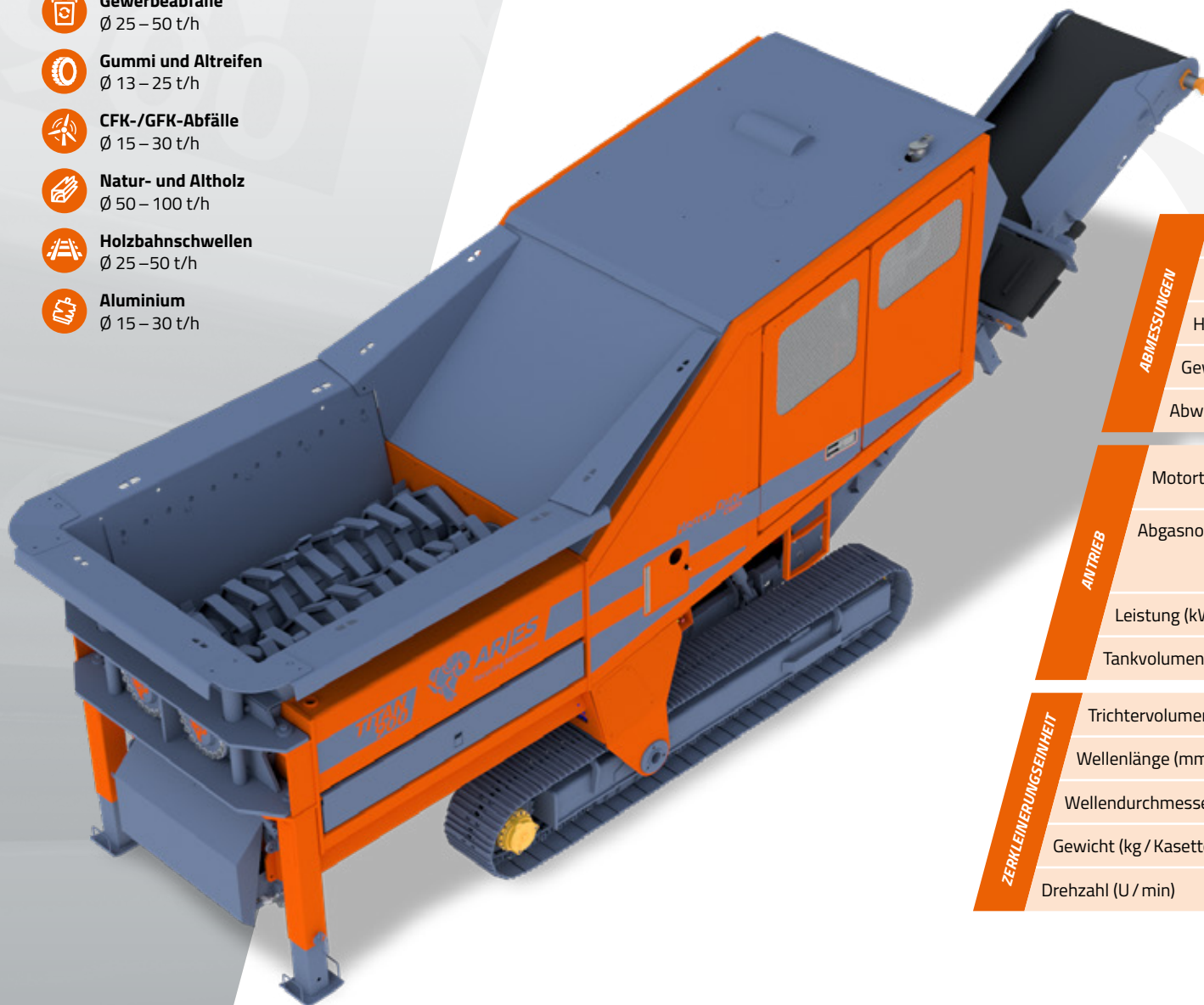


# TITAN 900



-  **Gewerbeabfälle**  
Ø 25 – 50 t/h
-  **Gummi und Altreifen**  
Ø 13 – 25 t/h
-  **CFK-/GFK-Abfälle**  
Ø 15 – 30 t/h
-  **Natur- und Altholz**  
Ø 50 – 100 t/h
-  **Holzbahnschwellen**  
Ø 25 – 50 t/h
-  **Aluminium**  
Ø 15 – 30 t/h



## Technische Daten

<b>ABMESSUNGEN</b>	Länge (mm)	11.000 / 11.000 (Transport)
	Breite (mm)	3.000 / 3.000 (Transport)
	Höhe (mm)	4.200 / 3.700 (Transport)
	Gewicht (kg)	35.000
	Abwurfhöhe (mm)	3.500
<b>ANTRIEB</b>	Motortyp	Diesel - TAD 1385 VE (EU/US) Diesel - TAD 1650 VE-B (ROW)**
	Abgasnorm	Stufe V (EU) / EPA Tier IV (US) Stufe III A (ROW)**
	Leistung (kW / PS)	405 / 550
	Tankvolumen (l)	800
<b>ZERKLEINERUNGSEINHEIT</b>	Trichtervolumen (m <sup>3</sup> )	5
	Wellenlänge (mm)	2.500
	Wellendurchmesser (mm)	860
	Gewicht (kg / Kasette)	7.650
	Drehzahl (U / min)	45

ab **449.000,- €\***

\*Unverbindliche Preisempfehlung FCA zzgl. der jeweils gültigen MwSt. und Nebenkosten (Transport, Versicherung, Zoll, etc.) sowie optionaler Anbauteile  
\*\*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen) / Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Stand: Januar 2025