

TITAN 950



 **Gewerbeabfälle**
Ø 25 – 50 t/h

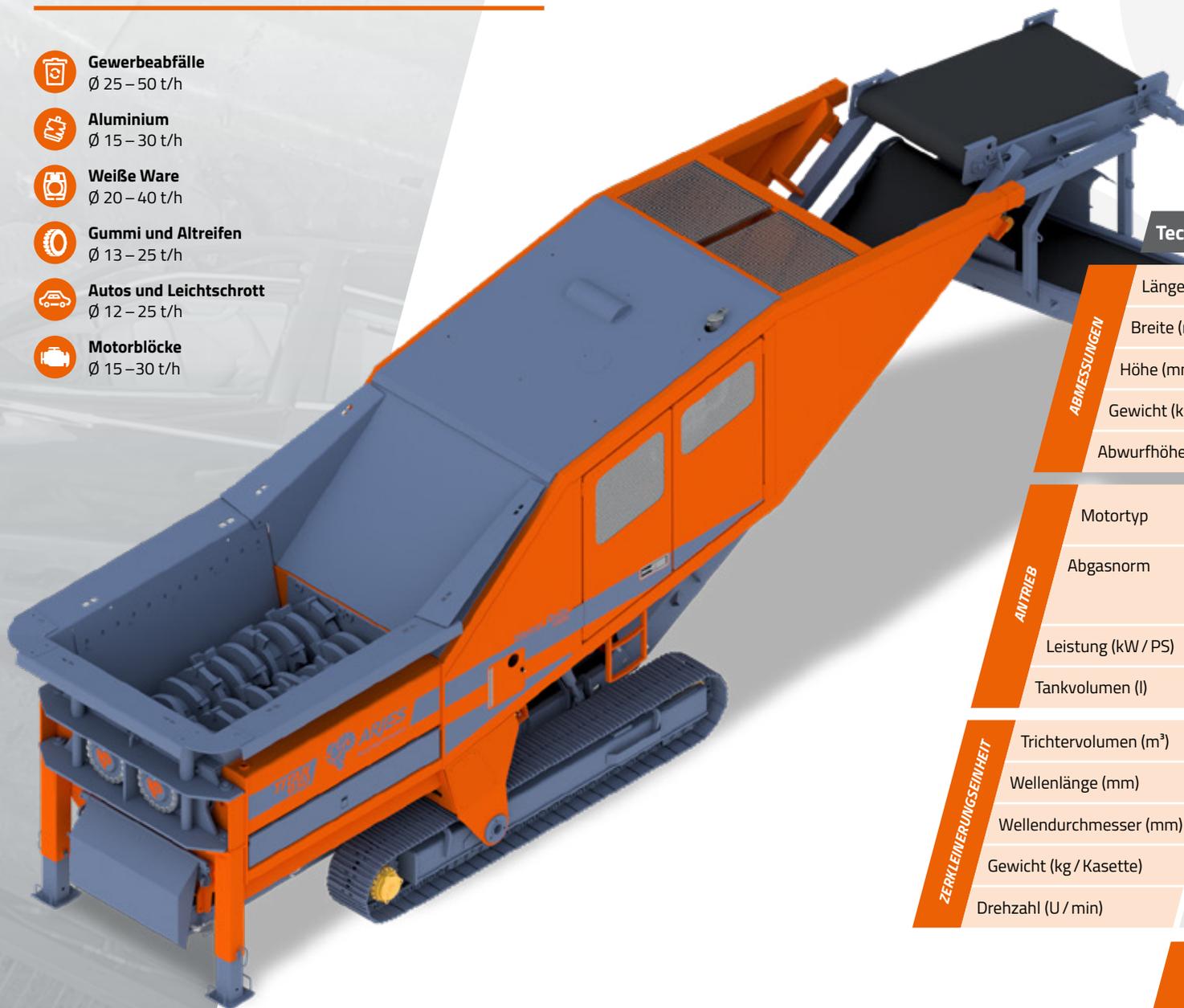
 **Aluminium**
Ø 15 – 30 t/h

 **Weiß Ware**
Ø 20 – 40 t/h

 **Gummi und Altreifen**
Ø 13 – 25 t/h

 **Autos und Leichtschrott**
Ø 12 – 25 t/h

 **Motorblöcke**
Ø 15 – 30 t/h



Technische Daten

ABMESSUNGEN	Länge (mm)	11.000 / 11.000 (Transport)
	Breite (mm)	3.000 / 3.000 (Transport)
	Höhe (mm)	4.200 / 3.700 (Transport)
	Gewicht (kg)	35.000
	Abwurfhöhe (mm)	3.500
ANTRIEB	Motortyp	Diesel - TAD 1385 VE (EU/US) Diesel - TAD 1650 VE-B (ROW)**
	Abgasnorm	Stufe V (EU) / EPA Tier IV (US) Stufe III A (ROW)**
	Leistung (kW / PS)	405 / 550
	Tankvolumen (l)	800
ZERKLEINERUNGSEINHEIT	Trichtervolumen (m ³)	5
	Wellenlänge (mm)	2.500
	Wellendurchmesser (mm)	860
	Gewicht (kg / Kasette)	7.650
	Drehzahl (U / min)	45

ab **479.000,- €***

*Unverbindliche Preisempfehlung FCA zzgl. der jeweils gültigen MwSt. und Nebenkosten (Transport, Versicherung, Zoll, etc.) sowie optionaler Anbauteile
**Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen) / Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Stand: Januar 2025

www.arjes.de